

**Description****HUILE HYDRAULIQUE ANTIUSURE****Approfondissements**

De qualité supérieure, répond à la classification internationale ISO type HM. Formule avec huile minérale paraffinique hautement raffinée, inhibiteurs de corrosion, antioxydants, antiusure et antimousse.

AVANTAGES

Excellentes caractéristiques de filtrabilité y compris en présence d'humidité et un excellent fonctionnement de l'installation.

Totale absence d'altérations pendant l'utilisation qui peuvent tendre à la formation de laques et boue, qui garantit la réduction des arrêts pour maintenance extraordinaire.

Propriétés physico-chimiques

	ISO 32	ISO 46	ISO 68	MÉTHODE
Aspect Liquide	limpide	limpide	limpide	
Couleur	L 1.0	L 2.0	L 2.5	ASTM D1500
Poids spécifique à 15°C kg/l	0,870	0,870	0,880	ASTM D1298
Viscosité 40°C cSt	32	46	68	ASTM D445
Point d'inflammabilité °C	210° C.	228° C.	240° C..	ASTM D92
Point d'écoulement	- 27°C.	- 27°C.	- 24°C	ASTM D97

Applications spécifiques

- Pour systèmes hydrauliques fonctionnant avec des pressions de refoulement élevées, pour lesquels sont requises de hautes prestations antiusure et une excellente stabilité thermique-hydrolytique.
- Adaptées pour des applications qui nécessitent une filtrabilité élevée. (Électrovannes, machines outils à contrôle numérique).
- Adaptées pour la lubrification d'engrenages de réducteurs et variateurs peu sollicités, paliers plats et à roulements.

Conditionnements disponibles 25-210 l

Les indications de la présente fiche technique se basent sur les caractéristiques et potentialités d'utilisation dont nous avons connaissance. En général, il n'est cependant pas possible de déduire de ces données, une quelconque obligation ou responsabilité légale.