



FAREN
chemical
industries

innovative
solutions

www.faren.com

OLI INTERI DA TAGLIO



Solkem 

BIO (esteri sintetici)

CHLOR FREE - MULTIMETAL - BIODEGRADABILI - AUTOESTINGUENTI

51MF AXOL NEOCUT BIO 10

Per lavorazioni di minuterie metalliche di piccolo diametro. Rettifica ingranaggi con mole anche in CBN. Rettifica in genere e lavorazioni di superfinitura eseguite con pietre abrasive. Densità a 15°C: 0,872 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :9,5 cSt
Punto di infiammabilità: 196°C.
Copper Test (Uni 20035): 1a

52MF AXOL NEOCUT BIO 22

Con additivi EP. Idoneo per Rame e leghe gialle.
Per lavorazioni di minuterie metalliche di piccolo e medio diametro. Rettifica ingranaggi con mole anche in CBN. Rettifica in genere .
Densità a 15°C: 0,895 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :20,5 cSt
Punto di infiammabilità: 205°C.
Copper Test (Uni 20035): 1a

54MF AXOL NEOCUT BIO 46

Con additivi EP. Idoneo per Rame e leghe gialle.
Per lavorazioni di minuterie metalliche di medio ed elevato diametro su torni automatici e transfer con operazioni eseguite a media/bassa velocità di taglio su acciai, acciai legati, inossidabili e materiali non ferrosi. Lavorazioni gravose di dentatura ingranaggi con creatori, Gleason, coltelli Fellow su acciai legati e bronzo.
Densità a 15°C: 0,920 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :47 cSt
Punto di infiammabilità: 240°C.
Copper Test (Uni 20035): 1a

ESTERI VEGETALI

BIODEGRADABILI OLTRE IL 90% - AUTOESTINGUENTI

10-13MF AXOL NEOCUT SERIE 5-10-22-46

NEOCUT 5-10: Trovano impiego in operazioni di affilatura utensili, rettifica dal pieno di frese e creatori in acciaio super rapido e metallo duro con mole CBN (borazon), oltre ad operazioni di rettifica filetti e di forma in genere.

NEOCUT 22-46: Trovano specifica applicazione in operazioni di dentatura e sbarbatura ingranaggi ed in genere in operazioni di taglio gravose di tornitura e fresatura.

NEOCUT 5: Densità a 15°C: 0,865 kg/dm³ - Viscosità (40°C) : 5 cSt Punto di infiammabilità: 180°C.

NEOCUT 10: Densità a 15°C: 0,880 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :10 cSt Punto di infiammabilità: 210°C.

NEOCUT 22: Densità a 15°C: 0,900 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :22 cSt Punto di infiammabilità: 218°C.

NEOCUT 46: Densità a 15°C: 0,920 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :46 cSt Punto di infiammabilità: 230°C.

33MF AXOL MICRO NEOCUT 35

OLIO DA TAGLIO INTERO LUBRIFICAZIONE MINIMALE

Inattivo per la lubrificazione minimale o inondazione.
Densità a 15°C: 0,920 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :35 mm²/s
Punto di infiammabilità: >280°C.
Punto di scorrimento: -10°C.

ALLUMINIO

CHLOR FREE - RIDOTTA TENDENZA AI FUMI - PROTETTIVI

02MG AXOL CUT EVP AL

Per taglio e deformazione Alluminio.
Densità a 15°C: 0,750 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :18 cSt
Punto di infiammabilità: >70°C.

02MG LOGIQ CUT TA 17

Per taglio Alluminio.
Densità a 15°C: 0,895 kg/dm³ - Viscosità (40°C) :16 cSt
Punto di infiammabilità: >140°C.

BROCCIATURA

OLI MINERALI RAFFINATI - ADDITIVI BASE ESTERE E ADDITIVI EP

53ME LOGIQ CUT BR 15

ATTIVO. Non è consigliato per l'utilizzo su leghe di rame.
ALTA PRESTAZIONE DI TAGLIO E LUBRIFICAZIONE.
Densità a 15°C: 0,945 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 17 cSt
Punto di infiammabilità: 140°C.

22ME LOGIQ CUT BR 18

INATTIVO Può essere utilizzato anche su Rame e leghe gialle.
ALTA PRESTAZIONE DI TAGLIO E LUBRIFICAZIONE.
Densità a 15°C: 1,010 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 18 cSt
Punto di infiammabilità: 140°C - Copper Test (Uni 20035): 1a

FORATURA

CHLOR FREE - RIDOTTA TENDENZA ALLE NEBBIE

17ME LOGIQ CUT FBA 15

Per Forature Profonde.
ATTIVO Non idoneo su leghe gialle e leghe leggere.
Densità a 15°C: 0,920 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 16 cSt
Punto di infiammabilità: >150°C.

MASCHIATURA

MASCHIATURE E FILETTATURE - RESISTENTI AD ALTE TEMPERATURE

41MF AXOL NEOCUT TH

Per Maschiature manuali e automatiche. A base di esteri vegetali modificati. SINTETICO - BIODEGRADABILE OLTRE 90%
Densità a 20°C: 0,930 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 68 cSt
P.to infiammabilità: 300°C. - P.to ebollizione: 150°C.
P.o accensione: 450°C. - Proprietà antiruggine: Supera

163 REFAN OIL 163

Filettature e Maschiature. Ottimo per taglio metalli. Disperde il calore, favorisce lo scarico del truciolo e allunga la vita dell'utensile.
Densità a 20°C: 0,970 kg/dm³
P.to infiammabilità: 300°C.

RETTIFICA

38ME LOGIQ CUT LFR 10

Per operazioni di rettifica ad alta velocità.
OTTIMO POTERE LUBRIFICANTE - CHLOR FREE
RIDOTTA TENDENZA ALLE NEBBIE.
Densità a 15°C: 0,890 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 10 cSt
Punto di infiammabilità: >150°C.

TORNITURA

14MA LOGIQ CUT T 30

Olio da taglio intero per Tornitura.
OTTIMO POTERE LUBRIFICANTE E PROTETTIVO
RIDOTTA TENDENZA ALLE NEBBIE.
Densità a 15°C: 0,865 kg/dm³ - Viscosità (40°C): 33 cSt
Punto di infiammabilità: >150°C.

Per ulteriori informazioni e specifiche sui formulati, consultare le schede tecniche dei prodotti, disponibili sul nostro website.



Misuratore livello olio fusti



Vasche a tenuta stagna fusti



Supporto porta 2 fusti



Pompe manuali travaso oli



www.faren.com

Solkem



info@sksolkem.com



www.faren.com



Corso Europa, 85-91- 20033 Solaro (MI)