



Beschreibung

HOCHGESCHWINDIGKEITS-SCHLEIFPROZESSE

Nähere Informationen

Mineralstoffbasis, mit Extreme-Pressure-Zusätzen und Verschleißschutzmitteln, synthetischen Schmiermitteln und Korrosionsschutz.

Produkteigenschaften

VORTEILE

Hervorragende
Schmierfähigkeit

Lange Haltbarkeit der Werkzeuge

Geringere Nebelbildung

Preiswert und umweltfreundlich

Frei von Chlorverbindungen

Sicher für Umwelt und Arbeiter

Physikalische und chemische Eigenschaften

| | 10 | 22 | METHODE |
|-------------------------------------|---------|---------|------------|
| Flüssiges Aussehen | Klar | Klar | |
| Farbe | L 1 | L 1.5 | ASTM D1500 |
| Spezifisches Gewicht bei 15° C kg/l | 0,890 | 0,860 | ASTM D1298 |
| Viskosität 40° C cSt | 10 | 22 | ASTM D445 |
| Flammpunkt °C | >150° C | >150° C | ASTM D92 |

Spezifische Anwendungen

Spezifische Verwendung beim Hochgeschwindigkeitsschleifen mit Schleifscheiben aus CBN oder Bornitrid und insbesondere beim Nutenschleifen von Werkzeugen (Fräsen, Walzfräsen) aus Schnellarbeitsstahl und Hartmetall. Außerdem geeignet zum Schärfen, Gewindeschleifen, Zahnradschleifen und Formschleifen im Allgemeinen.

Geeignet auch für die Verwendung mit Kupferlegierungen und Leichtmetalllegierungen.

Erhältliche Verpackungen

5-25-210 l

Die im vorliegenden Datenblatt enthaltenen Angaben beruhen auf den uns bekannten Eigenschaften und Verwendungsmöglichkeiten. Es ist dennoch nicht möglich, aus diesen Informationen Verpflichtungen oder gesetzliche Verantwortungen jeglicher Art zu schließen.